



JRP-128/19

Zielona Góra, 14.06.2019r.

**Wykonawcy uczestniczący
w postępowaniu
nr POLiŚ/2.3/NFOŚiGW-V-04**

Dotyczy: Postępowania o udzielenie zamówienia prowadzonego zgodnie z zasadą konkurencyjności dla Zadania pn.: „Budowa stanowiska czyszczenia specjalistycznych pojazdów technicznych”, nr POLiŚ/2.3/NFOŚiGW-V-04.

„Zielonogórskie Wodociągi i Kanalizacja” Sp. z o.o. jako Zamawiający w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego zgodnie z zasadą konkurencyjności dla Zadania pn.: „Budowa stanowiska czyszczenia specjalistycznych pojazdów technicznych”, nr POLiŚ/2.3/NFOŚiGW-V-04. informują, że wpłynęły pytania dotyczące wyjaśnienie treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.

Poniżej Zamawiający przedstawia pytania oraz odpowiedzi, **które należy uwzględnić przy sporządzaniu ofert:**

Pytanie nr 7: W aktualnie opublikowanym Programie Funkcjonalno – Użytkowym właściwości funkcjonalno-użytkowe leja zasypowego (pkt. 2.4.1. PFU) i separatora bębnowego (pkt. 2.4.2 PFU) są rozbieżne w porównaniu z zapisami Specyfikacji Technicznej ST-09.00 „Zakup i montaż urządzeń”. Prosimy o potwierdzenie, że obowiązujące są zapisy PFU i wymaganych parametrów leja zasypowego (tj. minimalnej pojemności 9m³ z przykryciem z elementów o przekroju okrągłym o rozstawie 150mm) oraz parametrów separatora bębnowego (tj. wydajności 2m³/h dla części stałych oraz średnicy bębna nie mniejszej niż 1200mm).

Odpowiedź nr 1: Zamawiający potwierdza prawidłowość zapisów Programu Funkcjonalno – Użytkowego w pkt. 2.4.1. i 2.4.2. Wobec powyższego Zamawiający załącza do niniejszych odpowiedzi poprawione zapisy ST-09.00 Zakup i montaż urządzeń w zakresie leja zasypowego i separatora bębnowego.

PREZES ZARZĄDU

dr hab. inż. Krzysztof Witkowski

Lej zasypowy – 1 szt.

Urządzenie prefabrykowane jednostanowiskowe montowane w wannie żelbetowej na poziomie „-1” kompatybilne ze współpracującym z nim separatorem bębnowym. Wymagane cechy:

- pojemność leja: minimum 9 m³,
- stopień ochrony napędów: IP 65,
- lej wyposażony w:
 - kratownicę do wstępnego oddzielania bardzo dużych zanieczyszczeń o prześwicie 150 mm wykonaną z elementów o przekroju okrągłym, średnica minimum 88,9 o grubości ścianki minimum 5 mm,
 - transporter ślimakowy wałowy o średnicy nie mniejszej niż 355 mm,
- ściany leja wyposażone w elementy cedzące z mechanizmem czyszczącym (penetrującym przestrzeń filtracyjną) z napędem pneumatycznym oraz kompresorem,
- wszystkie elementy urządzenia wykonane ze stali nierdzewnej nie gorszej niż 1.4307 poddanej w całości pasywacji w kąpeli kwaśnej.

Separator bębnowy - 1 szt.

Wymagane cechy:

- wydajność: 2 m³/h (części stałe),
- średnica bębna nie mniejsza niż 1200 mm,
- powierzchnia filtracyjna na całym obwodzie bębna,
- rodzaj powierzchni filtracyjnej: blacha perforowana, średnica otworów: 10 mm,
- grubość powierzchni filtracyjnej: nie mniej niż 4 mm,
- wewnętrzna powierzchnia bębna zaopatrzona w prowadnice odprowadzające odseparowane zanieczyszczenia,
- stopień ochrony napędów: IP 65
- przeniesienie napędu na bęben za pomocą łańcucha napędowego,
- łożyskowane rolki prowadzące bęben wykonane z tworzywa sztucznego,
- dysze płuczące zarówno zewnętrzną jak i wewnętrzną powierzchnię bębna filtracyjnego,
- wszystkie elementy urządzenia wraz z powierzchnią filtracyjną wykonane ze stali nierdzewnej nie gorszej niż 1.4307 poddanej w całości pasywacji przez zanurzenie w kąpeli kwaśnej (za wyjątkiem armatury, napędów i łożysk itp.),
- płukanie bębna w układzie zamkniętym (woda poddawana podczyszczeniu na mikrosicie).

Przenośnik ślimakowy cząstek odseparowanych na separatorze bębnowym - 1 szt.

Urządzenie prefabrykowane montowane w wannie żelbetowej (poziom „-1”) i na poziomie „0” kompatybilne ze współpracującym z nim separatorem bębnowym. Średnica transportera: nie mniej niż 355 mm wyposażenie: lej zasypowy, komplet podpór. Stopień ochrony napędów: IP 65. Rodzaj przenośnika: ślimakowy, wałowy. Grubość materiału koryta: minimum 6 mm. Wykonanie w wersji mrozo odpornej. Zabezpieczenie przed przemarzaniem polegające na ułożeniu kabla grzejnego, zaizolowanego wełną mineralną o grubości 5 cm i pokrytego blachą nierdzewną H17 o grubości 0,8 mm. Sterowanie ogrzewaniem za pomocą czujnika temperatury.

Separator- płuczka piasku -1 szt.

Wymagane cechy:

- obciążenie piaskiem – do 1500 kg/h,