



LP.	N	LEMENTU, PARAMETRY TECHNICZNO – TECHNOLOGICZNE	ILOŚĆ SZTUK	UWAGI
1		Elektromagnetyczny miernik przepływu, MAG 3100, DN 150	2	Dostawa zostanie wyłoniony w drodze przetargu
2		Zasuwa nożowa zamykana mechanicznie i ręcznie z możliwością zdalnego sterowania	2	Dostawa zostanie wyłoniony w drodze przetargu
3		Zawór kulowy ze złączką do węża, DN 20 mm	1	Zakup indywidualny
4		Kolano dwukolnierzowe z rur ze stali nierdzewnej, o średnicy 168,3 x 5,0 mm, kąt 90 st.	10	Wykonanie indywidualne
5		Kolano bezkolnierzowe z rur ze stali nierdzewnej, o średnicy 168,3 x 5,0 mm, kąt 90 st.	4	Wykonanie indywidualne
6		Kształtka redukcjna "na szybkozłącza", DN 150 / 100 mm	2	Zakup indywidualny
7		Prostka z rur ze stali nierdzewnej o średnicy 168,3 x 5,0 mm, zakończona szybkozłączem o DN 150 mm; L = 3,08 m	1	Wykonanie indywidualne
8		Prostka dwukolnierzowa z rur ze stali nierdzewnej, o średnicy 168,3 x 5,0 mm, L = 1,44 m	1	Wykonanie indywidualne
9		Prostka dwukolnierzowa z rur ze stali nierdzewnej, o średnicy 168,3 x 5,0 mm, L = 0,10 m	2	Wykonanie indywidualne
10		Prostka dwukolnierzowa z rur ze stali nierdzewnej, o średnicy 168,3 x 5,0 mm, L = 0,75 m	2	Wykonanie indywidualne
11		Prostka dwukolnierzowa z rur ze stali nierdzewnej, o średnicy 168,3 x 5,0 mm, L = 0,45 m	2	Wykonanie indywidualne
12		Prostka jednokolnierzowa z rur ze stali nierdzewnej, o średnicy 168,3 x 5,0 mm, L = 1,60 m	1	Wykonanie indywidualne
13		Prostka bezkolnierzowa z rur ze stali nierdzewnej, o średnicy 168,3 x 5,0 mm, L = 11,65 m	1	Wykonanie indywidualne
14		Prostka bezkolnierzowa z rur ze stali nierdzewnej, z przyspawanym kolnierzem mocującym, Średnica rury 168,3 x 5,0 mm, L = 1,90 m	1	Wykonanie indywidualne
15		Przewód wodociągowy z rur PP łączonych za pomocą łączników i kształtek klejonych klejem agresywnym lub zgrzewanych; DN 20 mm, L = 18,00 mb.	1	Zakup indywidualny
16		Prostka z rur ze stali nierdzewnej o średnicy 168,3 x 5,0 mm, zakończona szybkozłączem o DN 150 mm; L = 4,28 m	1	Wykonanie indywidualne
17		Prostka jednokolnierzowa z rur ze stali nierdzewnej, o średnicy 168,3 x 5,0 mm, L = 1,90 m	1	Wykonanie indywidualne
18		Prostka bezkolnierzowa z rur ze stali nierdzewnej, o średnicy 168,3 x 5,0 mm, L = 12,61 m	1	Wykonanie indywidualne
19		Prostka bezkolnierzowa z rur ze stali nierdzewnej, z przyspawanym kolnierzem mocującym, Średnica rury 168,3 x 5,0 mm, L = 1,70 m	1	Wykonanie indywidualne
20		Klamry żelazne, żeliwne	6	Montaż wg projektu konstrukcyjnego
21		Kominiek wywiewny, PCW, Ø160/110 mm Nr katalogowy: KOM9 3060582414	1	Wavin Metalplast-Buk Sp. z o.o. ul. Dobieżyńska 43 64-320 Buk k. Poznań
22		Wąż elastyczny zakończony szybkozłączami, DN 100, L = 4,0 m	2	Zakup indywidualny

OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW dla m. ZIELONA GÓRA PUNKT ZLEWNY – RZUT

Operat Wodno – Prawny.

Rys. Nr 8.

UWAGI:

1. W celu umożliwienia zamocowania końców przewodów doprowadzających ścieki dowieżone do kanału otwartego, pozostawić w ścianie kanału otwór o wym. 60 x 40 cm.
2. Skarpy i wierzchołki nasypów adarniować.
3. Przejścia rurociągów przez ściany oraz ich podparcia wykonać wg projektu konstrukcyjnego.
4. Izolacje przeciwwilgocieniowe komory wg projektu konstrukcyjnego.
5. Właz ocieplony wykonać wg projektu konstrukcyjnego.
6. Schody terenowe z poręczą ochronną H = 110 cm wykonać wg projektu konstrukcyjnego.
7. Chodnik wykonać z płytek betonowych, chodnikowych 30 x 30 cm.

Projekt został uzgodniony z wymaganiami		Gł. projektant, względnie projektant branży kierującej		Kierownik	
nazwisko	podpis	nazwisko	podpis	nazwisko	podpis
inż. in. R. MAJYŃSKI	<i>[Signature]</i>	inż. R. KIELIN	<i>[Signature]</i>		
data	pracownik	nazwisko projekt.	podpis		
budowl.-architekt.		inż.		inż.	
konstrukcyjnymi		W. MAZUR			
instalacji wod.-kan.					
cieplnymi					
gazowymi					
wentylacji					
elektrycznymi					

P.B.P "EKOSYSTEM" – BIURO PROJEKTÓW w ZIELONEJ GÓRZE			
Obiekt: OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW dla miasta Zielona Góra			
Adres: ZIELONA GÓRA			
Przedmiot: PUNKT ZLEWNY – Cz. Technologiczna			
Widok z góry		Skala: 1:50	
Wykonawca:	mgr inż. Robert Matyjaszek	Uprawnienia:	81/81/ZG, 55/90/ZG
Autor:	mgr inż. Parys Piličydis	Data:	07.09.11
Opracował:	mgr inż. Aleksandra Lesniewska	Podpis:	<i>[Signature]</i>
Gł. Projektant:	mgr inż. R. Matyjaszek	08/81/ZG, 55/90/ZG	<i>[Signature]</i>
Sprawdził:	mgr inż. Krzysztof Hozjak	106/94/ZG	<i>[Signature]</i>
Kier. Zesp.:	inż. Ryszard Kielin		<i>[Signature]</i>